



東條秀樹社長

けではなく、創造性に溢れた技術開発という夢を会社に取り込みたかった。その結果、社員の士気や活気がとても高まつた」（東條社長）

水なし印刷の採用と並行して印刷標準化への取り組みとしてJapan Color認証も受け、LED-UV水なし印刷でもJapan Colorの範囲内の標準化が図られている。通常の水あり印刷で狭いので印刷が難しくなるが、「LED-UV水なし印刷」ではその難しい要素がなくなる。また、LED-UV印刷は即乾なのでブロッキングの心配をする必要もない。したがって、もつとも標準化しやすく、かつ安定性と瞬発力がある印刷機となつた。

「あくまでも水なし印刷技術の導入は標準化をためであり、LED-UV水なし印刷についても同じことだ。その基準としてJapan Colorという統一した物差しを使つて。最終的には、北東工業の製品はとても安定している納期的にも瞬発力がある、という会社としての力強さや信頼感が得られるこことを目指している」と東條社長

けではなく、創造性に溢れた技術開発という夢を会社に取り込みたかった。その結果、社員の士気や活気がとても高まつた」（東條社長）

水なし印刷の採用と並行して印刷標準化への取り組みとしてJapan Color認証も受け、LED-UV水なし印刷でもJapan Colorの範囲内の標準化が図られている。通常の水あり印刷で狭いので印刷が難しくなるが、「LED-UV水なし印刷」ではその難しい要素がなくなる。また、LED-UV印刷は即乾なのでブロッキングの心配をする必要もない。したがって、もつとも標準化しやすく、かつ安定性と瞬発力がある印刷機となつた。

「あくまでも水なし印刷技術の導入は標準化をためであり、LED-UV水なし印刷についても同じことだ。その基準としてJapan Colorといふ統一した物差しを使つて。最終的には、北東工業の製品はとても安定している納期的にも瞬発力がある、という会社としての力強さや信頼感が得られるこことを目指している」と東條社長

## ルポ 「水なし印刷」導入事例

世界初の「LED-UV水なし印刷」開始  
標準化と瞬発力の二兎を得る

北東工業（大阪市）

### Feature article

**印**刷関連企業のための安心の生産工場を志す北東工業株（本社・大阪府大阪市中央区上町1-19-4、東條秀樹社長）では、2013年1月に水なし印刷技術を採用することで老朽化が進んでいた主力の8色印刷機2台を再生させた。その後、新たに導入した4色機も水なし専用機としたことで、品質や作業性の向上に成功。そして今年7月、世界初となる「LED-UV水なし印刷」の実運用を開始した。

同社は1969年の創業以来、印刷関連企業および印刷・生産設備を保有していない企画・デザイン会社からの受託製造を専門としてきた印刷会社。近年ではデザインデータ制作の裾野の広がりによって印刷通販市場が伸展したことを受け、2007年からWeb営業所となる印刷通販サイト「プリントビズ（<http://printbiz.jp>）」を開設し、印刷受託先を全国／全業種へと広げている。

稼働するオフセット印刷機は、2台の菊全判8色機をはじめ、菊全判／菊半裁／菊四裁、油性／UV／LED

トビズ（<http://printbiz.jp>）を開設し、印刷受託先を全国／全業種へと広げている。



世界初となる「LED-UV水なし印刷」の運用を始めた「オリバー466SD」

とでファンアウトが発生せず、見当精度が劇的に上がった。また、水あり印刷と比べて色ムラやブロッキングの事故も減少し、さらに印刷の立ち上がり時間も短くなつたことで作業スピードや全体の効率向上も図れた。

水なし印刷への転換によつて成功を収めた同社が引き続いて挑戦したのが、世界初となる「LED-UV水なし印刷」だった。2012年11月に導入した桜井グラフィックシステムズ製の菊半裁LED-UV4色機「オリバーバー466SD」の水なし印刷への転換を、

次なる目標と定めた。この「オリバーバー466SD」を導入当初は水あり印刷で運用。同社にとつて新しい技術だつた「LED-UV印刷」は、当時入社1年目でまだ10代の若いオペレーターが立ち上げた。LED-UVの採用、水なし印刷への転換とステップを踏んできただので、次なる「LED-UV水なし印刷」への挑戦についても、自然と社内での雰囲気がそのようになつていた。

「夢や希望、製造業としての誇りを社員達に感じてもらいたいと常に思つてきた。日々、淡々と仕事をこなすだけではなく、より勉強をする会社になつてきた。とにかく若い社員が成長してくれたのが最大のメリットで、それを踏まえれば資機材コストの上昇分くらいはすでに吸収できている」（東條社長）

印刷関連企業からの受託製造を専門とする会社として、もつとも要求され大のメリットで、それを踏まえれば資機材コストの上昇分くらいはすでに吸収できるようになり、印刷コストを使うことによる高価な印刷機と資機材を使うことで特殊原反に高付加価値印刷をしようという考え方をするケースが多いが、同社では仕事全体を滞りなく流すために難易度やリスクが高い仕事を因するファンアウトの問題を解決するべく取り組みを始め、印刷機のリノベーションと水なし印刷への転換をしたこ

とを求められる。

「昔から『水を制する者はオフセット印刷を制する』とオペレーターの間で言っていたが、水なし印刷によつて水がなくなると良いことがたくさんある。また、UV印刷についても即乾の高品質や高付加価値ではなく、24時間365日いつでも、そして誰がどの印刷機で刷つても同じものができるこ

とを求める。

「資機材コストの上昇分よりも、新しい技術を開発したという会社全体の士気の高まりや技術者としての誇りを持ったという精神面への好影響、さらには事故がどんどん減つていく、オペレーターの成長スピードがどんどん速まついくといったメリットの方がはるかに大きい。このような取り組みに

とでファンアウトが発生せず、見当精度が劇的に上がつた。また、水あり印刷と比べて色ムラやブロッキングの事故も減少し、さらに印刷の立ち上がり時間も短くなつたことで作業スピードや全体の効率向上も図れた。

水なし印刷への転換によつて成功を収めた同社が引き続いて挑戦したのが、世界初となる「LED-UV水なし印刷」だった。2012年11月に導入した桜井グラフィックシステムズ製の菊半裁LED-UV4色機「オリバーバー466SD」の水なし印刷への転換を、

次なる目標と定めた。この「オリバーバー466SD」を導入当初は水あり印刷で運用。同社にとつて新しい技術だつた「LED-UV印刷」は、当時入社1年目でまだ10代の若いオペレーターが立ち上げた。LED-UVの採用、水なし印刷への転換とステップを踏んできただので、次なる「LED-UV水なし印刷」への挑戦についても、自然と社内での雰囲気がそのようになつていた。

「夢や希望、製造業としての誇りを社員達に感じてもらいたいと常に思つてきた。日々、淡々と仕事をこなすだけではなく、より勉強をする会社になつてきた。とにかく若い社員が成長してくれたのが最大のメリットで、それを踏まえれば資機材コストの上昇分くらいはすでに吸収できるようになり、印刷コストを使うことによる高価な印刷機と資機材を使うことで特殊原反に高付加価値印刷をしようという考え方をするケースが多いが、同社では仕事全体を滞りなく流すために難易度やリスクが高い仕事を因するファンアウトの問題を解決するべく取り組みを始め、印刷機のリノベーションと水なし印刷への転換をしたこ

とを求める。

「昔から『水を制する者はオフセット印刷を制する』とオペレーターの間で言っていたが、水なし印刷によつて水がなくなると良いことがたくさんある。また、UV印刷についても即乾の高品質や高付加価値ではなく、24時間365日いつでも、そして誰がどの印刷機で刷つても同じものができるこ

とを求める。

「資機材コストの上昇分よりも、新しい技術を開発したという会社全体の士気の高まりや技術者としての誇りを持ったという精神面への好影響、さらには事故がどんどん減つていく、オペレーターの成長スピードがどんどん速まついくといったメリットの方がはるかに大きい。このような取り組みに